



**DİKKAT !!!**

- 1 - Resim üzerinden ölçü aleti ile ölçü almayın.
- 2 - Formu veya ölçüsü değişen resimleri Proje ve Maliyetlendirme Departmanı'na bildiriniz.
- 3 - Resim üzerinde kontrol eden kişiden başkası değişiklik yapamaz.
- 4 - Kesim yapılmadan önce resimdeki ölçüleri kontrol ediniz.

TOLERANSLAR TOLERANCES				TALASLI İMALAT STANDARDI MACHINING PROCES TOLERANCE		DIN 3141 ISO 1302											
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN ÖLÇÜ STANDARDI DIMENSIONAL VARIATION WELDMENT TOLERANCE				EN-ISO-13920 BF		KAYNAK KALİTE STANDARDI WELDING TOLERANCE		D EN 5817									
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN BOY VE AÇI STANDARDI LENGTH AND ANGLE TOLERANCE				EN-ISO-13920 B		KAYNAK İMALATI İÇİN BELİRTİLMİYEN ÖLÇÜ TOLERANSI DEVIATION FOR INCEREMENTAL DIMENSIONING		± 1 mm									
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN DOĞRUSALLIK DÜZLEMSELLİK VE PARELELLİK STANDARDI STRAINGHNETSS - EVENNESS AND PARALELİSMTOLERANCE				EN-ISO-13920 G		GENEL TOLERANSLAR GENEARAL TOLERANCE		DIN ISO 2768 m									
						FORM VE POZİSYON GENEL TOLERANSLAR TOLERANCES OF FORM POSITION		DIN ISO 1101									
ÇİZEN DRAWN BY		ADI SOYADI NAME SURNAME		TARİH DATE		İMZA SING		MİKTAR QUANTITY		AĞIRLIK (KG.) MASS (KG.)		SERİ/ŞASİ NO SERIAL/CHASIS NO		SAYFA NO PAGE NR			
KONTROL CONTROL		Ö. SİRKECİ						1		400				1/1			
ONAY APPROVAL		G. AKIN						MALZEME MATERIAL		STOK KODU STOCK CODE		BEYANNAME DECLARATION		PERGA			
ÖLÇEK SCALE		1:16						Code "ST" : St37 Code "SS" : SS304									
Bu dökümanın tüm hakları PERGA aittir. Bu dökümanın üzerine kesinlikle eklemeye yapılamaz,tamamı yada bir parçası başka bir amaç için kullanılamaz.								PARÇA / MONTAJ ADI PART / ASSEMBLY NAME				FABRİKA NUMARASI FACTORY NUMBER				ANTET FORMAT	
								PRG-SJR DÖNER KANAL AÇMA TAMBURU PRG-SJR SWIVELLING JETTING HOSE REEL								A3	

A  
B  
C  
D  
E  
F